

# Concierto de piano de Laura Ballerino

6 nov 19:00 h. Concierto organizada/o por [Sección de Música](#) en: [Salón de Actos](#)



Sección de Música. **Concierto de piano de Laura Ballerino.** Salón de Actos. 19h. Entrada no socios 6€. [Cartel y programa.](#)

## Contenido relacionado

### [06-11-2021 Música](#)

[06-11-2021 Música.pdf](#) 243,99 kB