

# Presentación del poemario "*Amanecer mañana*", de Fernando Lorente

27 ene 20:00 h. Presentación de libro organizada/o por [Agrupación de Retórica y Elocuencia](#) en: [Sala de Conferencias](#)



**Agrupación de Retórica y Elocuencia.** Presentación del poemario *Amanecer mañana*, de Fernando Lorente. Presentan: José María Herranz, Sara Torres y María Torvisco. Sala de Conferencias. 20.00 horas. [Invitación](#).

## Contenido relacionado

### [Retórica 27\\_01\\_2012](#)

[Retórica 27\\_01\\_2012.pdf](#) 260,54 kB